

581A

用于材料回收的带预分离器的强大的干式真空吸尘器。




强大、灵活的工业吸尘器装置安装于运载装置，在预分离器筒仓上配备有沙砾/粉尘排放装置。清洗过的沙砾可以倒进桶里、供给系统或地面料箱。灰尘被捕获于NCF过滤器，收集于二级筒仓。适用于沙砾回收时去除外壳和清洁除掉的外壳和钢结构。

气流流量非常高，收集器容量高
叉车装卸机动性高
高效过滤器和分离砂砾/灰尘

品名	581A
安装	室内, 室外
清灰方式	脉冲清灰
应用	粉尘, 颗粒物, 沙砾
胶管长度 (米)	10
过滤面积 (平方米)	3,15
滤芯数量	70
滤芯	NCF
软管类型	PU12
Compressed air requirement	5,4 Nm ³ /min
Max airflow (m/h)	660
Noise level (dB(A))	78.0
Max vacuum (kPa)	-48
重量 (公斤)	290
Hose length (m)	10
Hose diameter (mm)	76
技术数据声明	With gulper head and scraping tool, 3,15 m ² filterarea



581A

[image]	产品名称	产品编号
	581A - NE76, S200	42158100*

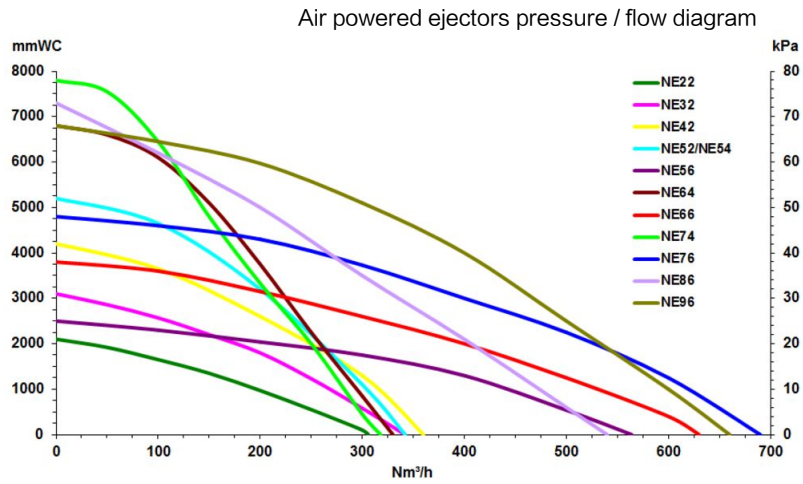
*With gulper head and scraping tool, 3,15 m2 filterarea

软管类型	描述	温度范围, 摄氏度	管尾接头, 输送软管	管尾接头, 进气软管	盘管器, 输送软管	盘管器, 进气软管
PU12	适用于磨料、透明聚氨酯 ，嵌入钢螺旋钢筋	- 40 deg. C. -+ 90 Deg. C.				

581A

附件		产品编号
	Control S for NE86-96	43222008
	Control S for NE 22-76	43220026
	Control S for NE 22-76	43220001

581A



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure