

722A configurável

Um potente coletor de pó, excelente alto vácuo para sucção em longas distâncias horizontais e verticais

722A configurável



Os sistemas de pré-separação e transporte de vácuo da Nederman separam previamente e descarregam pó e material granulado durante a aspiração e o transporte do vácuo.

Um sistema pode lidar tanto com material seco, como cimento, fertilizantes, brita, areia, quanto com material úmido. O material coletado pode ser descartado em tanques, recipientes, big-bags, em esteiras de transporte, escadas rolantes etc.

A configuração de módulos será similar à do 471A, que é voltada para as aplicações mais difíceis, por exemplo o manuseio de muitos materiais abrasivos e pesados. A robustez da unidade e a potência do confiável ejetor tornam a unidade muito adequada para muitas aplicações em que aspiradores industriais não podem ser usados. Por exemplo, para coletar materiais de jateamento na sala de jateamento, recuperação de areia em fundições etc.

Sua unidade pode ser configurada para atender suas demandas específicas. Diferentes ejetores podem ser usados, dependendo da demanda, mas também da disponibilidade do ar comprimido. O ejetor pode ser colocado em um silo estacionário com filtro.

A Nederman tem uma variedade de diferentes válvulas de descarga que podem ser encaixadas no silo para fácil descarte do material coletado.

Se estiver manuseando quantidades maiores de material e para tornar o manuseio de material mais eficaz, a Nederman recomenda o uso de um pré-separador antes da unidade de vácuo. O 471A é uma unidade completa, incluindo um pré-separador.

Para configurar o seu 471A você somente pode escolher módulos listados neste documento e com mfc (módulo para configuração) no título.

1. Selecione o ejetormodule dependendo do fluxo requerido de vácuo e ar.
2. Selecione filtermodule dependendo da capacidade do filtro.
3. Selecione silomodule dependendo da opção de descarte.
4. Selecione a opção de descarte, recipiente ou válvula de descarga com saco plástico.
5. Selecione o separador de grãos grossos.
6. Selecione o silo.
7. Selecione a válvula de descarga.
8. Selecione o quadro.
9. Selecione a mangueira para conexão entre o aspirador e o separador.
10. Selecione o equipamento de limpeza.

Escolha como controlar sua válvula em borboleta:

1. Controlada eletricamente
 - Você precisará de uma válvula namur, uma válvula solenoide recomendada para o tamanho do ejetor que você escolher e uma caixa de controle adequada.
2. Controlada a ar
 - Você precisa de uma válvula namur.

A mangueira para suprimento de ar para a válvula namur não é

722A configurável



fornecida pela Nederman.

Garanta atender todos os requisitos para os seus módulos.

-
- Filtro auto-limpante robusto e eficiente
 - Ejetor muito potente e confiável como produtor de vácuo
 - Adequado para material pesado e/ou abrasivo
 - Um sistema de controle com muitas funções diferentes está disponível como um acessório

None do Produto	722A configurável
Área Filtrante (m ²)	3,15

722A configurável

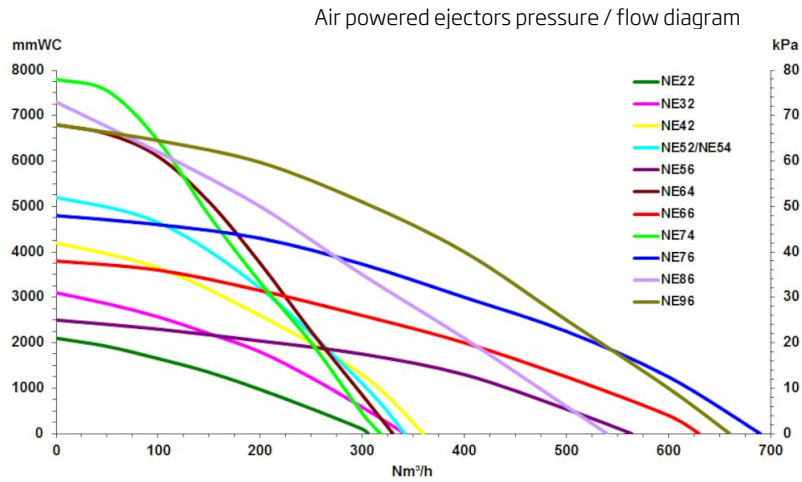
[image]	Descrição	[model]
	Coarse grain separator d102/76 adjustable for plastic fasteners	43661008
	Frame S200/S200 adjustable	43751041

722A configurável

	[accessory]	[partno]
	Bagholder for big bag, MFC	43640217*
	Control system for ejectors	43220034
	Joint sleeve d75-89/d53-63mm	43884464
	Joint sleeve d65-75	43884463

*Can be used with valves 43630300, 43632001, 43632100, 43630201

722A configurável



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure

Ejector/Hose dimension	ø51mm	ø63mm	ø76mm
NE64	2	2,4	N/A
NE74	2,3	2,7	N/A
NE76	1,7	2,7	3,6
NE96	2,6	3,6	4,9

Capacity (tonne/hour) with Blasting media 2,4kg/liter and 20m hose

722A configurável

