

500A EX

Industriesauger für brennbare Flüssigkeiten



Der Industrie-/Nasssauger 500A EX ist ein Einzelbehältersystem für die Sammlung großer Mengen von Grobpartikeln, z. B. Späne und Granulate sowie Flüssigkeiten und Schlamm. Der Saugerbehälter nimmt große Materialvolumen auf. Dieser Nass-/Trockensauger mit Bodenauslassventil ermöglicht die schnelle und einfache Entleerung von Flüssigkeiten. Das Filtersystem ist ein Polyesterfilterbeutel. Als Überlaufschutz ist der Behälter mit einer Schwimmerkugel ausgestattet, die die Ansaugung unterbricht, sobald der Behälter voll ist.

Ausrüstung mit ATEX-Zulassung: EX II 2 GD c IIB 60°C (T6).

- Ideal für begrenzte Räume
- Bodenauslassventil
- ATEX-Zulassung

Produktname	500A EX
Installation	im Gebäude
Filterreinigungsmethode	Einwegfilter
Applikation	Flüssigkeiten, Granulat, Späne
Volumen Staubbehälter (l)	160
Filterfläche (m ²)	0,59
Filtertyp	Filterkerze
Anzahl der Filter	1
Filtermaterial	Polyester-Teflon
Schlauchtyp	PVC
Druckluftbedarf	3,0 Nm ³ /min
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	342
Geräuschpegel (dB(A))	75,5
Max. Vakuum	-52
Gewicht (kg)	102
Schlauchlänge (m)	7,5
Schlauchdurchmesser	51



Granulat Späne Flüssigkeiten

500A EX

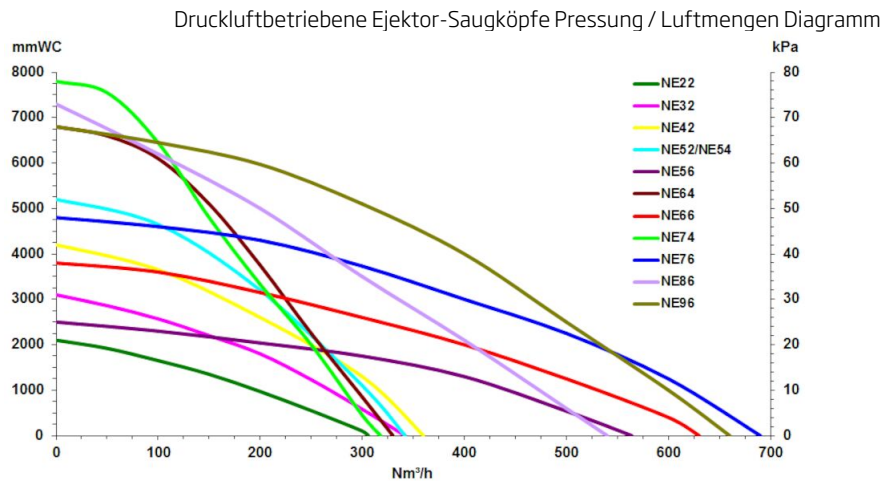
Beschreibung	Modell
500A EX - NE52, mit Schwimmerkugel	42250000*
500A Ex - NE52, S200, mit Schwimmerkugel	42250016**

*Mit Reinigungsset, Gulper-Kopf und Schabwerkzeug. ATEX - EX II 2 GD c IIB 60°C(T6)

**Mit Reinigungsset. ATEX - EX II 2 GD c IIB 60°C(T6)

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperaturbereich	Schlaucharmaturen freies Ende, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlusschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlusschlauch
PVC	Vakuum-Schlauch verstärkt mit eingegossener Stahlwendel; max Unterdruck -84kPa; Biegeradius innen 60mm	- 20 deg. C. to + 70 Deg. C.				

500A EX



Druckluftbetriebene Ejektoren

Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf