

450A

Industriesauger mit hohem Abscheidegrad



Einzelbehältersystem für die stationäre Installation Ausgestattet mit automatischem NCF-Filter, automatische Reinigung bei jedem Systemstopp. Zyklonabsaugung des Materials in einen 47-Liter-Behälter (12 gal). Leistungsstarke Vakuumeinheit für die Wiedergewinnung von Staub, Strahlgut und granuliertem Material. Eine effiziente Einheit für die Sammlung fettiger Späne, Dreh- und Bohrmaschinen in einem zentralen Absaugsystem.

- Effiziente Vakuumeinheit mit minimalem Platzbedarf
- Effizienter selbstreinigende NCF-Filter
- Hohe Saugkapazität

Produktname	450A
Installation	im Gebäude
Filterreinigungsmethode	Luftumkehr-Impuls
Applikation	Stäube, Granulat, Strahlgut/Sande, Späne
Volumen Staubbehälter (l)	47
Filterfläche (m ²)	1,6
Schlauchtyp	Ohne
Gewicht (kg)	88



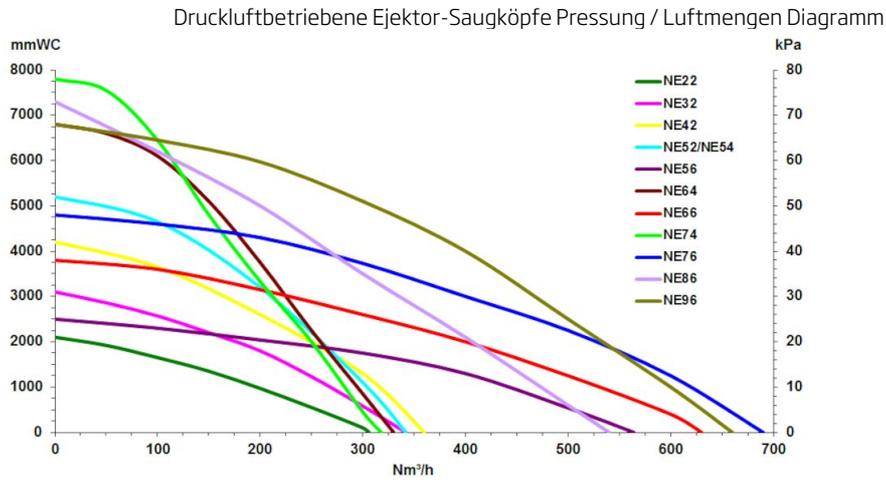
450A

Bild	Beschreibung	Filtertyp	Anzahl der Filter	Filtermaterial	Druckluftbedarf	Max. Volumenstrom (m ³ /h)	Geräuschpegel (dB(A))	Max. Vakuum	Modell
	450A - NE66, ohne Rahmen, Orange	Patronenfilter	1	Mikrofaser	4,1 Nm ³ /min	630	76.5	-38	42145010
	450A - NE42, mit 1-Zoll-Schnellverschluss ohne Zubehör	Schlauchfilter	70	Vyon	2,2 Nm ³ /min	360	73.5	-42	42145018

450A

Zubehör		Artikelnummer
	Control S for NE 22-76	43220001
	Control S for NE 22-76	43220026
	Control S for NE86-96	43222008

450A



Druckluftbetriebene Ejektoren

Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf