

600A

Aspirateur fixe multi-usage



Système de silo avec fort pouvoir d'aspiration pour les installations fixes. Conçu pour la collecte de matières poussiéreuses, telles que les granulés, les grenailles d'acier et la récupération de métaux précieux. Le silo est équipé d'une vanne de purge manuelle. Peut être livré avec un contrepoids ou des vannes pneumatiques pour les opérations automatiques. Équipé du filtre NCF efficace et autonettoyant. L'unité peut être dotée d'une commande à distance automatique. L'unité est souvent utilisée sous forme de pack de puissance dans les systèmes d'aspiration centralisée.

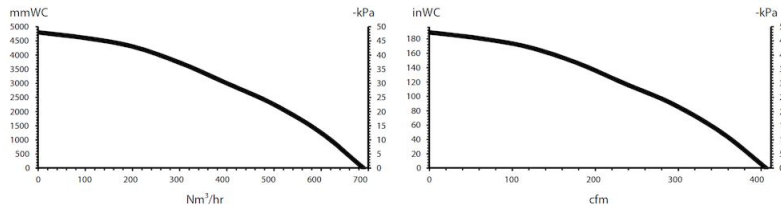
- Unité d'aspiration avec silo sur châssis à 3 pieds
- Grande capacité d'aspiration pour matériaux lourds à aspirer sur de longues distances

Nom du produit	600A
Installation	Extérieur, Intérieur
Méthode de décolmatage	Inversion de flux
Application	Poussière, Granulé, Abrasif, Copeau
Volume du seau (l)	146

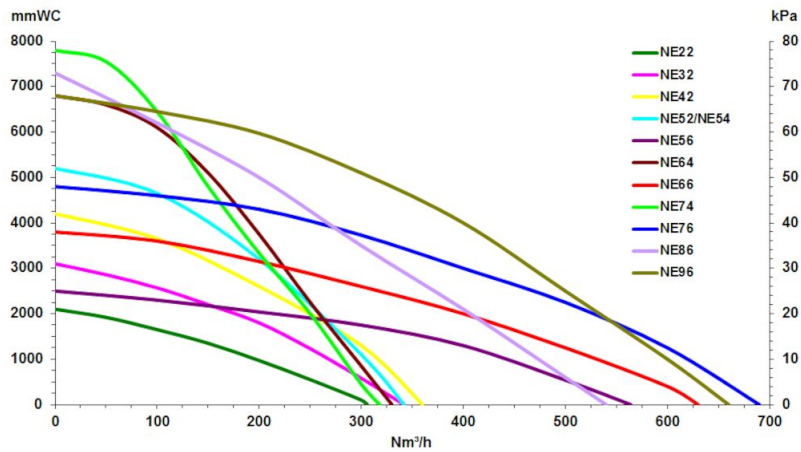


600A

600A



Air powered ejectors pressure / flow diagram



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure