

722A

Potente aspirador de poeiras com pré separador



Uma unidade de vácuo extremamente poderosa para a recolha de areia de decapagem e outros materiais granulados. A combinação de alto vácuo com elevado fluxo de ar tornam possível o transporte de material em longa distância. Design compacto, construído sobre um quadro com a possibilidade de transporte por empilhador. Equipado com crivo e separador de poeira. O grão limpo é recolhido num silo e pode ser re-utilizado. A poeira fica retida num filtro NCF de alta eficiência e pode ser descarregada para um contentor ou saco.


- Grande poder de vácuo e fluxo de ar
- Separação da poeira da granalha e granulados
- Filtro NCF eficiente de auto limpeza

Nome do Produto	722A
Instalação	Exterior, Interior
Método de limpeza do filtro	Pulso de ar em contra fluxo
Application	Granulado, Areia, Granalha
Volume do balde (l)	67+220
Área Filtrante (m ²)	5,25
Tipo de filtro	Saco
Número de elementos filtrantes	70
Material Filtrante	Vyon 5,25
Tipo de mangueira	PU12
Compressed air requirement	8,6 Nm ³ /min
Max airflow (m ³ /h)	660
Noise level (dB(A))	78.0
Max vaccum (kPa)	-68
Peso (kg)	300
Hose length (m)	10
Hose diameter (mm)	76
Nota	With gulper head



Granulado Areia Granalha

722A

[image]	Descrição	[model]
	722A - NE96, S200 with manual discharge valve	42172200*

*With gulper head

Tipo de mangueira	Especificações	Gama de temperatura, °C	Acopladores na extremidade livre, mangueira de distribuição	Acopladores na extremidade livre, mangueira de entrada	Ligação da mangueira no enrolador, mangueira de distribuição	Ligação da mangueira no enrolador, mangueira de entrada
PU12		- 40 deg. C. - + 90 Deg. C.				

722A



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure