

710A

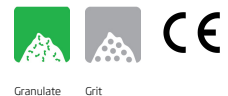
Støvsamler med pre-separator for grusutvinning




Dette robuste og ekstremt kraftige systemet er utviklet for gjenvinning ved sprengningsarbeid. Utstyrt med automatisk, pneumatisk klemmeventil og automatisk selvrensende NCF-filter. Det meste av støvet blir skilt fra det utblåste materialet eller fra de innsamlede granulatene. Støvet er kanalisert inn i sin egen beholder, mens det utblåste materialet eller granulert materiale mates tilbake i kurven, på transportbåndet eller i andre beholdere.

- Ekstremt høyt vakuum for suging av tungt materiale over lange horisontale og vertikale avstander
- Støvseparasjon fra innsamlede granulat og grus
- Automatisk filterrengjøring og silotømming

Produktnavn	710A
Installasjon	Innendørs
Rengjøringsmetode, filter	Rensing med reversert luft
Bruksområde	[grit], [granulate]
Volum, støvbeholder (L)	67 + 220
Hose length (m)	10
Filterområdet (m ²)	3,15
Antall filterelementer	70
Filtermateriale	NCF 3,15
Slangetype	PU12
Compressed air requirement	5,3 Nm ³ /min
Max airflow (m ³ /h)	318
Noise level (dB(A))	75.0
Max vacuum (kPa)	-78
Vekt (kg)	271
Hose length (m)	10
Hose diameter (mm)	63

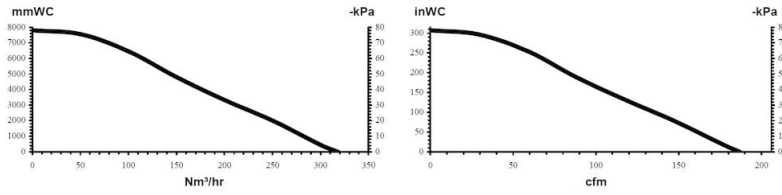


710A

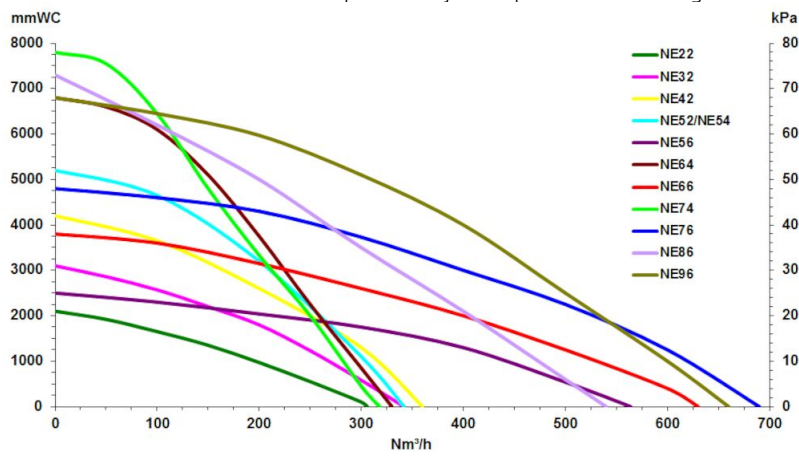
Bilde	Navn på datablad	Model
	710A - NE74.S200.	42171000

Slangetype	Spesifikasjon	Temperaturområde (°C)	Endekobling, distribusjonsslange	Endekobling, innløpsslange	Slangetilkobling på trommel, distribusjonsslange	Slangetilkobling på trommel, innløpsslange
PU12	Solid slange. Velegnet for slitende materialer. Transparent polyuretan 1,2mm. Forsterket med innstøpt stålspiral.	- 40 deg. C. - + 90 Deg. C.				

710A



Air powered ejectors pressure / flow diagram



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure