

FlexFilter EX

Un système de filtration performant pour répondre à vos besoins actuels et futurs

FlexFilter EX



Le Flexfilter Ex est fabriqué pour résister aux surpressions dues à une éventuelle explosion et est équipé d'un panneau de protection contre les explosions. Les effets nocifs d'une explosion sont minimisés en purgeant la surpression et la propagation des flammes grâce au panneau de protection vers une zone sûre. Le dépoussiéreur est entièrement mis à la terre concernant tous les composants modulaires. L'ensemble de l'équipement électrique est classé EX pour les poussières combustibles.

Des options sont disponibles concernant la poussière recueillie avec soit un récipient standard de 70 l avec un kit d'équilibrage pour permettre l'utilisation de sacs plastiques conducteurs et ainsi une élimination simple de la poussière recueillie, soit d'un dispositif de vidage automatique avec un sac de produits en vrac conducteur avec des câbles de mise à la terre pour les grandes installations. Un filtre de contrôle est fourni en série pour permettre l'utilisation d'unités d'aspiration non classées EX.

Matériaux autorisés

Il est de la plus haute importance de connaître les propriétés du matériau extrait. Le FlexFilter EX est destiné à être une partie d'un système d'extraction de matériel de collecte avec les propriétés suivantes:

- Classe d'explosion de poussière: St1 et St2
- Pmax: ≤ 10 bar
- MIE (énergie d'allumage minimale) > 1 mJ
- MIT (Température minimale d'inflammation) > 205 °C

Marquage du produit

Le FlexFilter EX est classé ATEX et marqué:

II 3D Ex h IIIIC T130°C Dc

-10°C \leq Ta \leq 40°C

Nederman 19.HB01X

- Un système de filtration performant pour répondre à vos besoins actuels et futurs
- Equipé d'un événement d'explosion
- Seau standard de 70 L avec sac plastique antistatique ou système de vidage automatique avec sac conducteur

Nom du produit	FlexFilter EX
Standard	2014/34/EC
Installation	Extérieur
Matériel	Tôle Métal
Convient pour les poussières combustibles	True




FlexFilter EX

Méthode de décolmatage	Inversion de flux
Application	Poussière, Granulé, Abrasif, Fumée
Volume du seau (l)	70 L (pas pour la version surélevée)
Surface filtrante (m ²)	12 (par filtre)
Capacité (débit max m ³ /h)	1600 (par filtre)

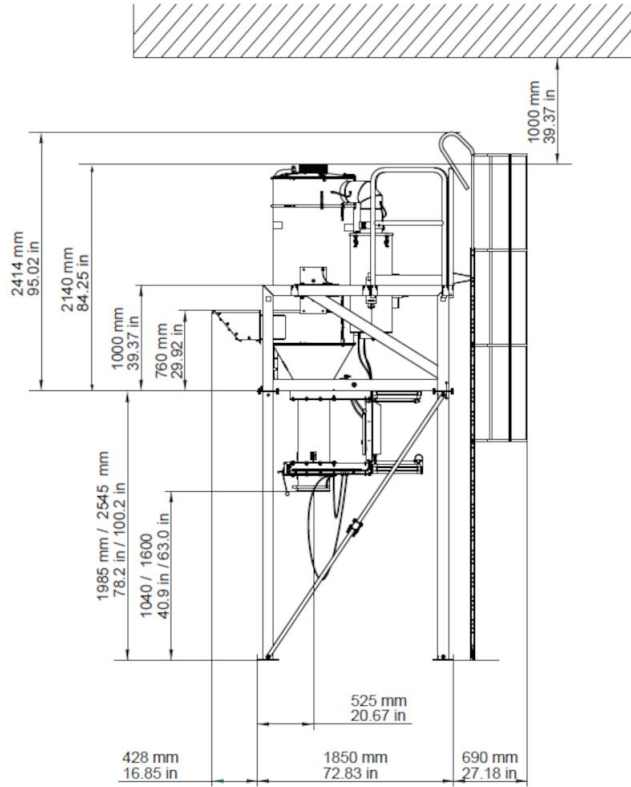


FlexFilter EX

FlexFilter EX

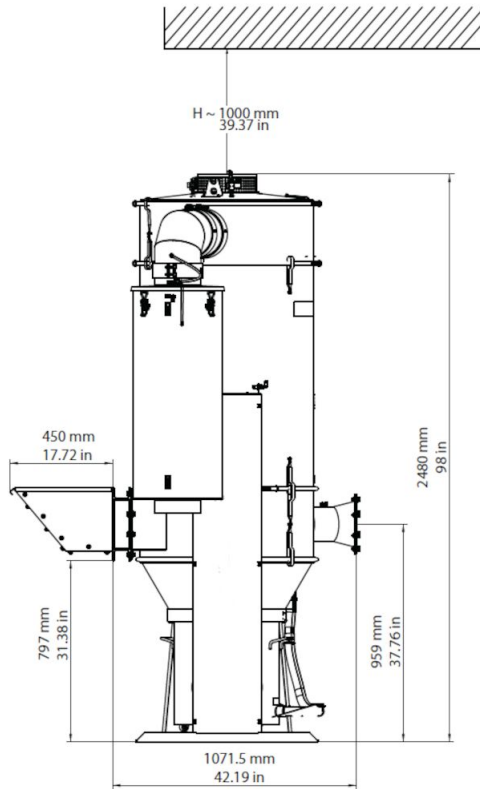
[accessory]		[partno]
	Pieds Single hauts très haut	40375244
	Pieds Single hauts	40375245
	Fire alarm complete.	40116540
	Replacement plastic Bag 730x900, 20pcs, in dissipative material for EX applications	40118800

FlexFilter EX



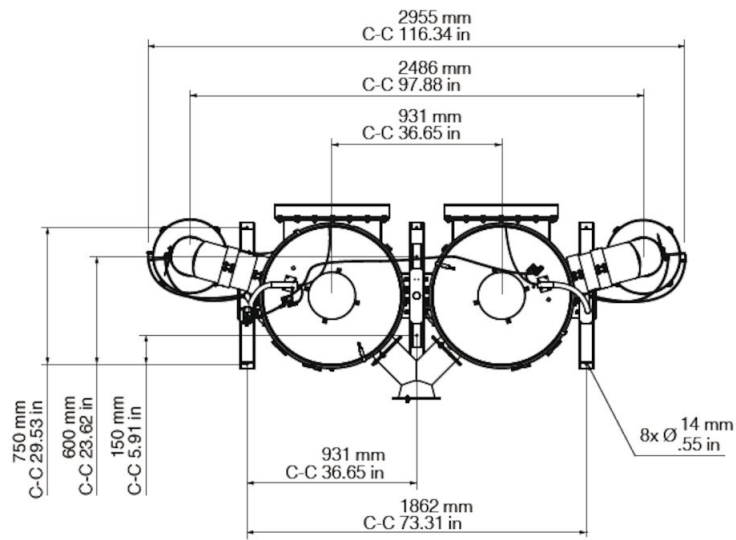
FlexFilter Single & Twin High Stand

FlexFilter EX



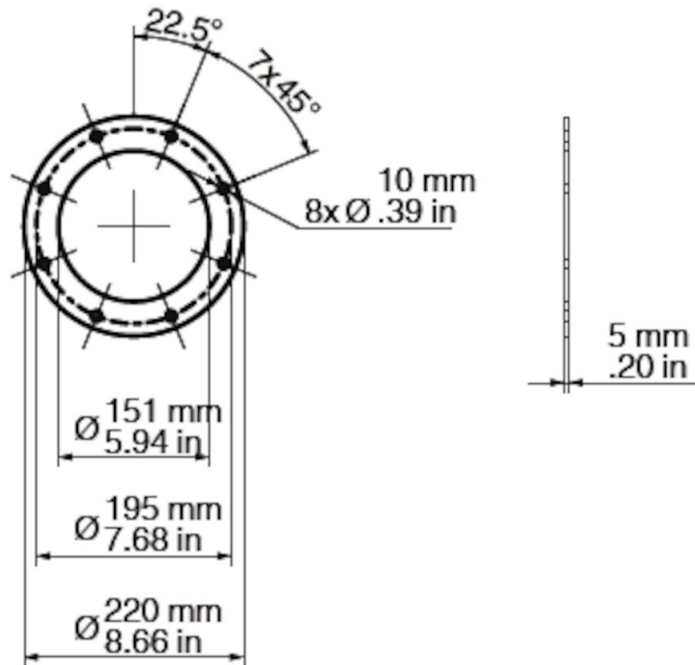
FlexFilter Single & Twin Low Stand

FlexFilter EX

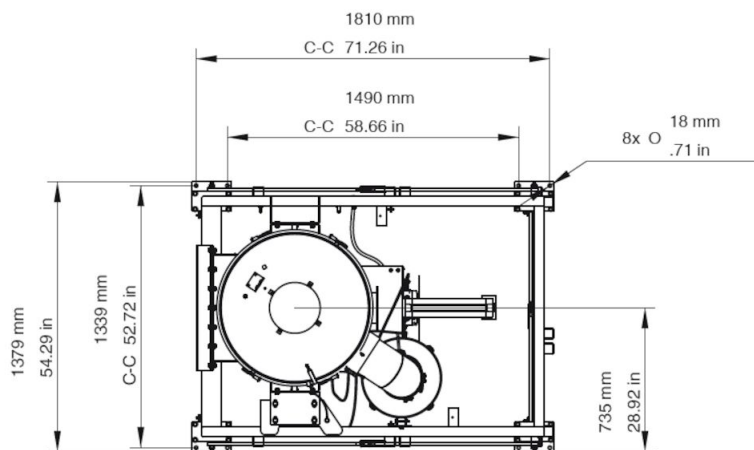


FlexFilter Twin Low Stand

FlexFilter EX

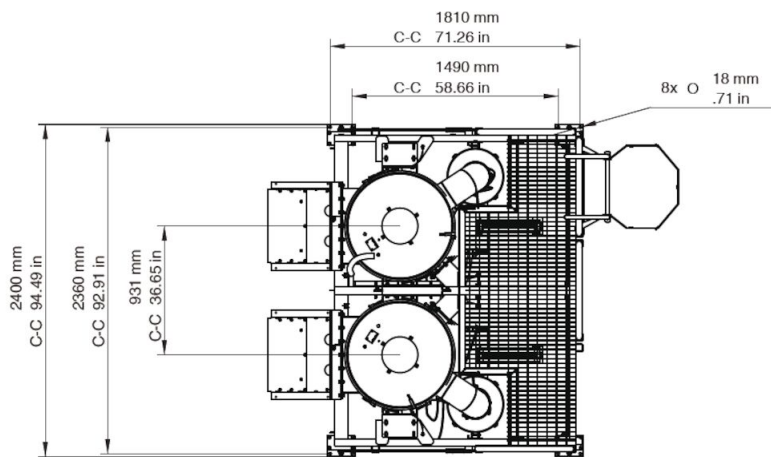


FlexFilter Inlet Single Low & High Stand



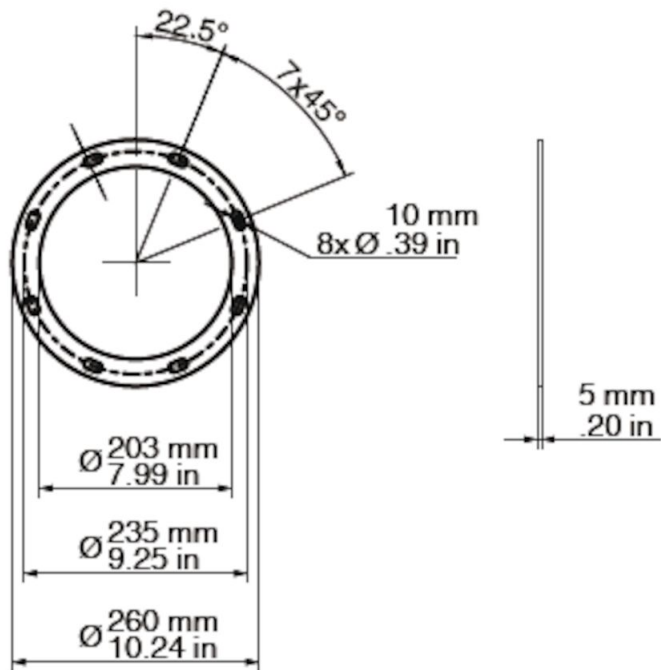
FlexFilter Single High Stand

FlexFilter EX



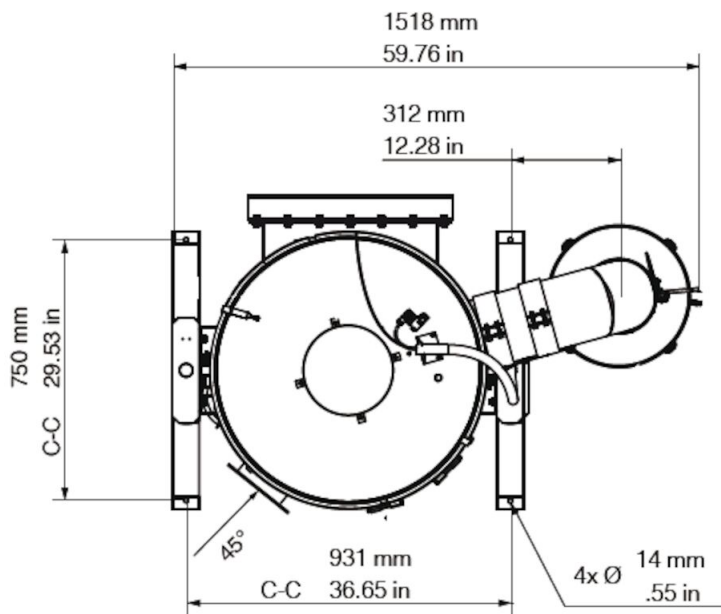
FlexFilter Twin High Stand

FlexFilter EX



FlexFilter Inlet Twin Low & High Stand

FlexFilter EX



FlexFilter Single Low Stand