

เครื่องดูดแบบเคลื่อนย้าย 116A

Industrial vacuum cleaner for removal of non-flammable liquids and granules



A high capacity vacuum unit for suction and transportation of various non-flammable liquids like oil, chemicals, mud, cooling liquids and water, as well as metal chips, sand, and other granules. The standard version vacuum unit can fill the container with liquids in a minute or two. Suction equipment is made for heavy duty work. The container can be tipped for ease of emptying.

- Comes with NE 52 powerhead
- Wet & Dry cleaning
- Vacuuming capacity
- Easy handling
- Tippable trolley; Bottom discharge optional

Product name	เครื่องดูดแบบเคลื่อนย้าย 116A
Filter type	ไส้กรองใช้สำหรับกรองของเหลวที่อยู่ในระบบท่อซึ่งมีความดันสูงมาก
Number of filter elements	1
Filter material	
Type of hose	PVC
Compressed air requirement	3,0 Nm ³ /min
Max airflow (m ³ /h)	342
Noise level (dB(A))	75,5
Max vacuum (kPa)	-52
Weight (kg)	51
Hose length (m)	7,5
Hose diameter (mm)	51
Note	With cleaning set, brush, conical and toothed nozzle



เครื่องดูดแบบเคลื่อนย้าย 116A

Description	รุ่น
116A - NE52, S50.	42111600*
116A - NE52, S50, container w/ballvalve R2	42111607*

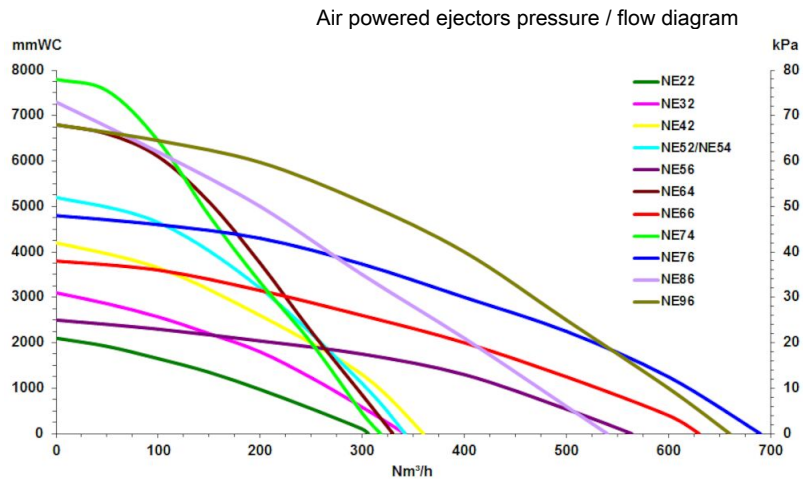
*With cleaning set, brush, conical and toothed nozzle

Hose type	Specification	Temperature range, °C	Hose fittings in free hose end, distribution hose	Hose fitting on free hose end, inlet hose	Hose connection on reel, distribution hose	Hose connection on reel, inlet hose
PVC	สูญญากาศแม่เหล็ก 84 กิโลปาสคาล ภายในรัศมีตัด 60mm เสร็จด้วยเหล็กเกลียวฝังตัว	- 20 deg. C. to + 70 Deg. C.				

เครื่องดูดแบบเคลื่อนย้าย 116A

อุปกรณ์เสริม		หมายเลขชิ้นส่วน
	Control S for NE 22-76	43220001
	Control S for NE 22-76	43220026
	Control S for NE86-96	43222008

เครื่องดูดแบบเคลื่อนย้าย 116A



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure