

116A

Industrial vacuum cleaner for removal of non-flammable liquids and granules



A high capacity vacuum unit for suction and transportation of various non-flammable liquids like oil, chemicals, mud, cooling liquids and water, as well as metal chips, sand, and other granules. The standard version vacuum unit can fill the container with liquids in a minute or two. Suction equipment is made for heavy duty work. The container can be tipped for ease of emptying.

- Comes with NE 52 powerhead
- Wet & Dry cleaning
- Vacuuming capacity
- Easy handling
- Tippable trolley; Bottom discharge optional

Medya	116A
Filtre türü	[bag]
Filtre adedi	1
Filtre materyali	
Hortum tipi	PVC
Compressed air requirement	3,0 Nm ³ /dakika
Max airflow (m ³ /h)	342
Noise level (dB(A))	75,5
Max vaccum (kPa)	-52
Ağırlık (kg)	51
Hose length (m)	7,5
Hose diameter (mm)	51
Teknik bilgi onayı	Temizleme seti, fırça, konik ve dişli nozula sahip






116A

Bilgi Dökümanı ismi	[model]
116A - NE52, S50.	42111600*
116A - NE52, S50, konteyner küresel vanalı R2	42111607*

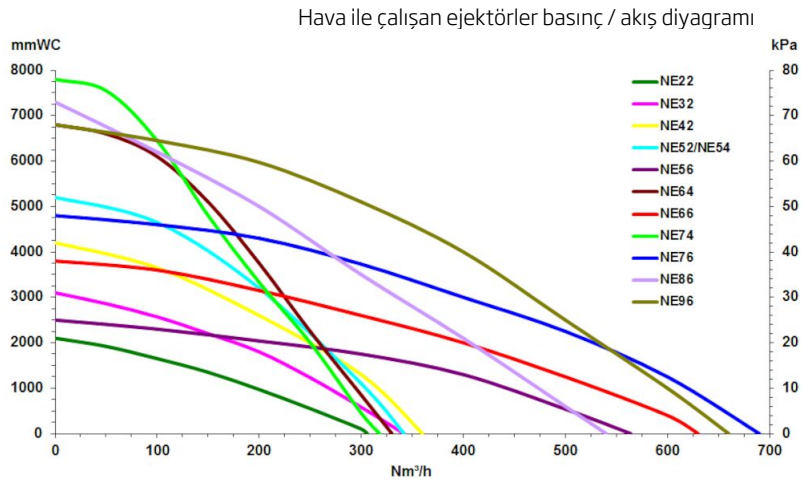
*Temizleme seti, fırça, konik ve dişli nozula sahip

Hortum tipi	Özellikler	Isı aralığı °C	Hortum bağlantısız uç, dağıtım hortumu	Hortum bağlantısız uç, hortum girişi	Hortum bağlantısı sarma mekanizması üzerinde, dağıtım hortumu	Hortum bağlantısı sarma mekanizması üzerinde, hortum girişi
PVC	Max vakum 84 kPa yarıçapı 60mm gömülü çelik helis ile güçlendirilmiştir	- 20 deg. C. to + 70 Deg. C.				

116A

	[accessory]	[partno]
	NE 22-76 için kontrol S	43220001
	NE 22-76 için kontrol S	43220026
	NE86-96 için kontrol S	43222008

116A



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure