

115A EX

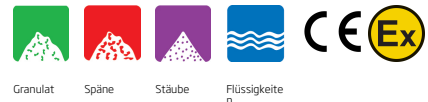
Industriesauger für allgemeine trockene & nasse Reinigungsarbeiten.



Der Industrie-/Nasssauger 115A EX ist ein Einzelbehältersystem für allgemeine Anwendungen geeignet, z. B. Späne und Granulate sowie Flüssigkeiten und Schlamm. Der Saugerbehälter nimmt bis zu 67 ltr Materialvolumen auf. Diese Einheit wurde für die einfache Entleerung auf einem kippbaren Rollwagen montiert. Inkl. Reinigungs-ausrüstung.
Ausrüstung mit ATEX-Zulassung: EX II 3GD c IIC 60°C (T6).

- Schwimmerkugel, verhindert den Überlauf von Flüssigkeiten
- Universell einsetzbar
- Kippbarer Behälter mit Kugelhahn
- ATEX Zertifiziert

Produktname	115A EX
Applikation	Stäube, Flüssigkeiten, Granulat, Späne
Filterfläche (m ²)	0,35
Filertyp	Filterkerze
Anzahl der Filter	1
Filtermaterial	Polyester-Teflon
Schlauchtyp	PE/C
Druckluftbedarf	1,6 Nm ³ /min
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	342
Working pressure (kPa)	700
Geräuschpegel (dB(A))	74.0
Max. Vakuum	-31
Gewicht (kg)	51
Schlauchlänge (m)	7,5
Schlauchdurchmesser	51
Erklärung zu technischen Daten	Mit Reinigungsset. ATEX - EX II 2 GD c IIC 60°C (T6)



Granulat Späne Stäube Flüssigkeiten

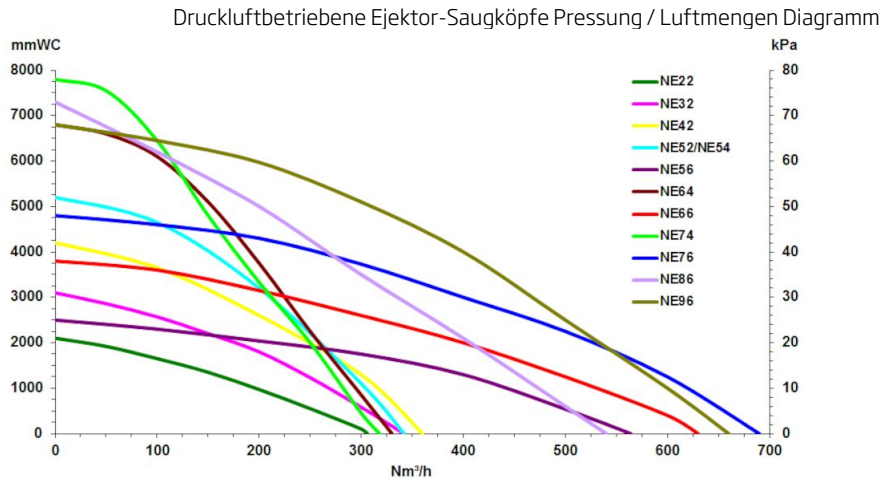
115A EX

Beschreibung	Modell
115A Ex - NE32, mit Schwimmerkugel	42211500*

*Mit Reinigungsset. ATEX - EX II 2 GD c IIC 60°C (T6)

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperaturbereich	Schlaucharmaturen freies Ende,Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlusschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlusschlauch
PEC	für Reinigungsarbeiten; max. Vakuum -50kPa; elektr. Leitfähigkeit < 10 ⁶ Ohm	-40 Deg. C. - +60 Deg. C.				

115A EX



Druckluftbetriebene Ejektoren

Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf