

## 115A EX

Aspirateur industriel pour le nettoyage de liquides.



Un aspirateur eau/poussières grande capacité pour l'aspiration et le transport de divers liquides ininflammables, tels que l'huile, les déversements de produits chimiques, les boues, les liquides de refroidissement, l'eau, ainsi que les copeaux de métal, le sable et d'autres granulés. L'aspirateur industriel peut remplir le container avec des liquides en une ou deux minutes environ. L'équipement d'aspiration est prévu pour des applications à usage intensif. Le container est basculant pour le vider aisément. Équipement certifié ATEX : EX 3GD c IIC 60°C (T6).

- Une boule flottante empêche le débordement des liquides
- Unité d'aspiration multi-usages
- Container basculant
- Certifié ATEX

Nom du produit	115A EX
Application	Poussière, Liquide, Granulé, Copeau
Surface filtrante (m <sup>2</sup> )	0,35



Granulé

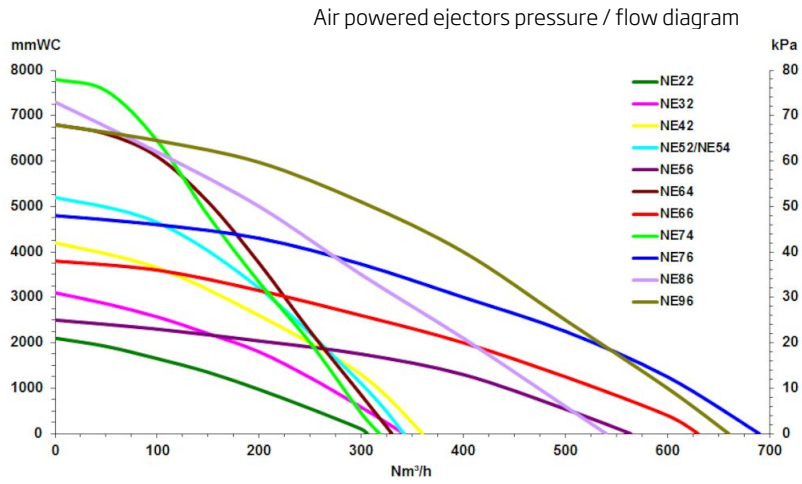
Copeau

Poussière

Liquide

115A EX

## 115A EX



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure