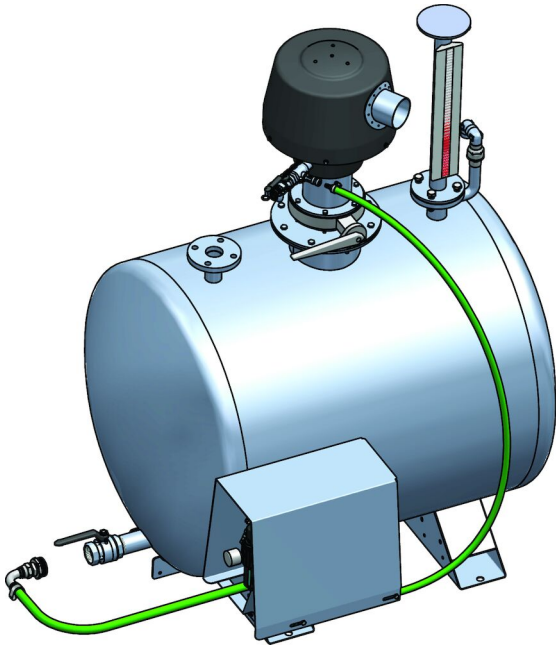


950A EX

Unité d'aspiration pneumatique certifiée ATEX utilisée pour le nettoyage des cuves de bateaux.



Cet aspirateur industriel en acier inoxydable à usage intensif est parfait pour l'aspiration de liquides dangereux et inflammables. Le système d'aspiration de réservoir permet de transporter des matériaux sur de longues distances horizontales et verticales.

L'unité de nettoyage de cuves est adaptée à diverses opérations de nettoyage et d'absorption de liquides dans l'industrie, ainsi que le nettoyage de cuves de bateau et de puisards profonds dans l'industrie navale. Normalement raccordé à des pompes de vidage de cuve équipées d'un tuyau de vidage. Les composants en contact direct avec les liquides recueillis sont en acier inoxydable.

Tous les composants sont antistatiques et conducteurs afin d'éviter la formation d'électricité statique. Adapté à l'aspiration d'huile, eau et autres produits liquéfiés. Certification ATEX ; EX II 2 GD c IIC T6.

- Grande capacité d'aspiration
- Capacité de stockage de 250 litres
- Certifié ATEX

Nom du produit	950A EX
Application	Liquide



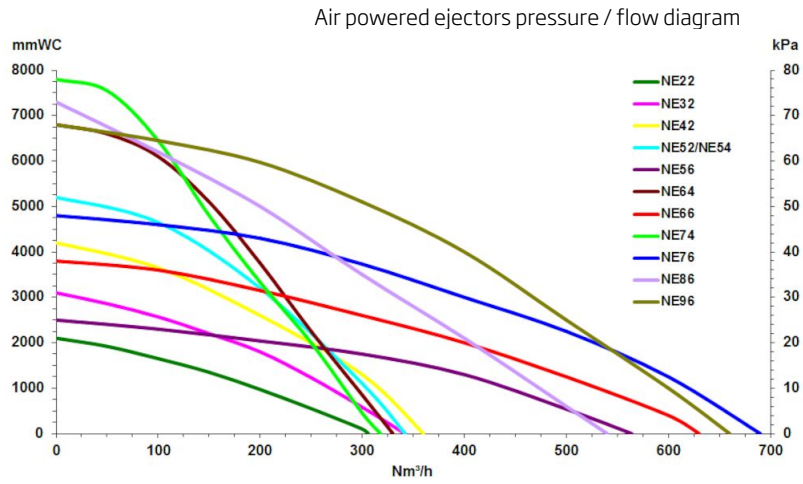
Liquide

950A EX

950A EX

[accessory]		[partno]
	Kit pompe pour Ab950EX; EX II Z GD c IIC T4	40376721
	Level Gauge with DN50 flange	43290152

950A EX



Air Powered ejectors

All performance data are based on 7 bar supply pressure