

410E

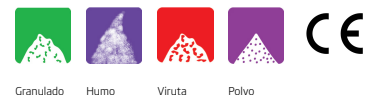
Industrial vacuum cleaner for removal of industrial waste materials



Dual container system, designed for removal of industrial waste. This powerful suction unit comes equipped with a silo and filter container for the removal of industrial waste materials. Special swivelling, locking wheels are sized to increase mobility, and make the handling of heavy loads simple. The silo is designed to allow the collected material to be discharged over gratings or chutes for the central collection of materials. The model include slots for handling by forklift.

- Dry waste suction
- Silo pre-separator with manual outlet valve
- Fork lift handling
- Sturdy trolley system with large wheels for uneven ground

Nombre de producto	410E
Instalación	Interior
Tipo de método de limpieza	Mecánica
Application	Polvo, Humo, Viruta, Granulado
Voltaje (V)	230
Frecuencia (Hz)	50
Fases	1
Tipo de filtro	Cartucho
Número de elementos filtrantes	1
Material filtrante	paper
Enchufe eléctrico	Euro (CEE 7/2 P+E)
Tipo de manguera	PE/C
Max airflow (m ³ /h)	460
Noise level (dB(A))	75
Capacity (max airflow m ³ /h)	
Max vaccum (kPa)	-21,5
Hose length (m)	7,5
Hose diameter (mm)	51
Potencia (kW)	2,4
Aclaraciones a la ficha técnica	Con kit de limpieza, herramienta de rascado y boquerel cónico



410E

Nombre para ficha de datos	Modelo
410E - NEL3R, S50	42441000*

*Con kit de limpieza, herramienta de rascado y boquerel cónico

Tipo de manguera	Especificación	Rango de temperatura, °C	Acoplamiento de manguera en extremos libre, manguera de distribución	Acoplamiento de manguera en extremos libre, manguera de entrada	Manguera de conexión en enrollador, manguera de distribución	Manguera de conexión en enrollador, manguera de entrada
PEC	Para aplicaciones de limpieza. Máximo vacío 50kPa. Conductividad 10^6 Ohm	-40 Deg. C. - +60 Deg. C.				