

410E

Industrial vacuum cleaner for removal of industrial waste materials



Dual container system, designed for removal of industrial waste. This powerful suction unit comes equipped with a silo and filter container for the removal of industrial waste materials. Special swivelling, locking wheels are sized to increase mobility, and make the handling of heavy loads simple. The silo is designed to allow the collected material to be discharged over gratings or chutes for the central collection of materials. The model include slots for handling by forklift.

- Dry waste suction
- Silo pre-separator with manual outlet valve
- Fork lift handling
- Sturdy trolley system with large wheels for uneven ground

Nom du produit	410E
Installation	Intérieur
Méthode de décolmatage	Mécanique
Application	Poussière, Fumée, Copeau, Granulé
Tension (V)	230
Fréquence (Hz)	50
Nombre de phases	1
Type de filtre	Filtre à cartouche
Nombre d'éléments filtrants	1
Média filtrant	paper
Prise électrique	Euro (CEE 7/2 P+E)
Type de tuyau	PE/C
Max airflow (m ³ /h)	460
Volume sonore (dB(A))	75
Capacity (max airflow m ³ /h)	
Max vaccum (kPa)	-21,5
Hose length (m)	7,5
Hose diameter (mm)	51
Puissance (kW)	2,4
Note	Avec kit de nettoyage, outil racleur et buse conique.



410E

Nom de la fiche technique	[model]
410E - NEL3R, S50	42441000*

*Avec kit de nettoyage, outil racler et buse conique.

Type de tuyau	Caractéristiques du tuyau	Température	Hose fittings in free hose end, distribution hose	Raccords en bout de tuyau de connexion	Type de connexion sur l'enrouleur, tuyau de distribution	Hose connection on reel, inlet hose
PEC	Pour des applications de nettoyages. Vide max. 50kPa. Conductivité < 10 ⁻⁶ Ohm.	-40 Deg. C. - +60 Deg. C.				