

เครื่องดูดแบบเคลื่อนย้าย 410E

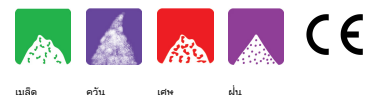
Industrial vacuum cleaner for removal of industrial waste materials



Dual container system, designed for removal of industrial waste. This powerful suction unit comes equipped with a silo and filter container for the removal of industrial waste materials. Special swivelling, locking wheels are sized to increase mobility, and make the handling of heavy loads simple. The silo is designed to allow the collected material to be discharged over gratings or chutes for the central collection of materials. The model include slots for handling by forklift.

- Dry waste suction
- Silo pre-separator with manual outlet valve
- Fork lift handling
- Sturdy trolley system with large wheels for uneven ground

Product name	เครื่องดูดแบบเคลื่อนย้าย 410E
Installation	ในอาคาร
Filter cleaning method	ใช้เครื่องจักรกล
Application	ฝุ่น, ควัน, เศษ, เมล็ด
Power Voltage (V)	230
Frequency (Hz)	50
No of phases	1
Filter type	ไส้กรองแบบตลับ
Number of filter elements	1
Filter material	paper
Electric plug	ยุโรป (CEE 7/2 P+E)
Type of hose	PE/C
Max airflow (m³/h)	460
Noise level (dB(A))	75
Capacity (max airflow m3/h)	
Max vaccum (kPa)	-21,5
Hose length (m)	7,5
Hose diameter (mm)	51
Power (kW)	2,4
Note	With cleaning set, scraping tool and conical nozzle. Floor cleaning equipment is included.



เครื่องดูดแบบเคลื่อนย้าย 410E

Description	รุ่น
410E - NEL3R, S50	42441000*

*With cleaning set, scraping tool and conical nozzle. Floor cleaning equipment is included.

Hose type	Specification	Temperature range, °C	Hose fittings in free hose end, distribution hose	Hose fitting on free hose end, inlet hose	Hose connection on reel, distribution hose	Hose connection on reel, inlet hose
PEC	สำหรับการใช้งานทำความสะอาด แม็กซ์ 50 กิโลปาสคาลสูญญากาศ การนำ 10^6 โอน์ม	-40 Deg. C. - +60 Deg. C.				