

## Registo motorizado



O registo motorizado consiste de um contactor de ventilador e uma caixa de controlo que pode ser controlada por um interruptor ou contactor. A caixa de controlo é composta por um transformador de 30VA para o kit de luz do braço extractor, um temporizador para a paragem do ventilador variável 0-5 minutos e duas ligações distintas para as pinças do sensor.




Alimentação eléctrica monofásica, 110/120-220 /240V, 50/60Hz. O registo motorizado está disponível em dois modelos: Manual (MDM) utilizando um interruptor na campânula, ou Automático (MDA) utilizando o sensor indutivo ligado ao cabo terra da máquina de soldar, que faz simultaneamente o arranque do ventilador e o controlo do registo.

- Permite a otimização do caudal num sistema com vários braços
- Reduz o consumo de energia e aumenta a eficiência
- Torna possível usar um ventilador menor e a função arranque/paragem automáticos
- Uma ou duas pinças podem ser ligadas á box

Produto	Registo motorizado
Instalação	Interior
Further technical data	Supply voltage: 110-120/220-240 V, 50/60 Hz Transformer output: 24V AC, 30VA




# Registo motorizado

Imagem	Descrição	Modelo
	MDM Ø 125 mm	14500191*
	MDM Ø 160 mm	14500291*
	MDM Ø 200 mm	14500391*
	MDA Ø 125 mm	14500491**
	MDA Ø 160 mm	14500591**
	MDA Ø 200 mm	14500691**

\*Operação manual

\*\*Operação automática com sensor indutivo

## Registro motorizado

Acessório		Artigo nº
	Sensor Clamp	14372199