

FilterBox 12A NANO

Für leichte bis mittlere Schweißrauch- und Staubanwendungen mit automatischer Filterabreinigung

FilterBox 12A NANO



Wenn Mobilität, Flexibilität und eine kompakte Stellfläche wichtig sind, ist eine mobile Lösung oft der beste Weg, um die Belastung durch Schadstoffe zu vermeiden. Die mobilen Staub- und Schweißrauchabsauganlagen der Nederman FilterBox-Reihe lassen sich leicht in Ihrem Betrieb dorthin bewegen, wo die Absaugung benötigt wird. Die breite Produktpalette macht es einfach, ein Modell mit der benötigten Kapazität, Ausstattung und dem Filtertyp zu finden.

Die FilterBox 12A NANO ist mit einem leistungsstarken Gebläse für einen maximalen Volumenstrom von 1 200 m³/h ausgestattet. Die Nanofaser-Medientechnologie, die in der extra großen Kartusche mit 17 m² verwendet wird, ist ideal für häufiges Schweißen. Sie bietet erhebliche Leistungsvorteile wie einen höheren Wirkungsgrad und eine höhere Oberflächenbelastung, was zu einer effektiveren Filterreinigung und längeren Reinigungsintervallen führt. Vorteile, die sich auf die Lebensdauer des Filters, die Produktivität und niedrigere Betriebskosten auswirken.

Das Gerät verfügt über ein fortschrittliches Filterkontrollsystem, das den Druckabfall mit einer LED-Reihe sowie auf dem LCD-Display anzeigt. Bei zu geringem Luftstrom ertönt ein akustischer Alarm, bevor die automatische, motorisierte Druckluftabreinigung einsetzt. Ein integrierter Schalldämpfer reduziert die Geräusche von Ventilator und Abluft. Zusätzlichen Schutz vor schädlichen Partikeln bietet die Installation eines HEPA-Filters (optional).

Die FilterBox 12A NANO ist als mobile Einheit auf Rädern erhältlich, kann aber mit einem Zubehörsatz auch stationär montiert werden.

Hinweis! Die FilterBox ist nicht geeignet für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen oder in Verbindung mit explosionsgefährlichen Stoffen, Stäuben oder Gasen.

- Automatisch betriebene Filterabreinigung mit Druckluft für lange Filterstandzeiten.
- Verfügt über ein LCP-Display und die Möglichkeit den Betriebszustand zu prüfen und Parameter über das Menü einzustellen und zusätzlich der Möglichkeit Nederman-Stommesszangen für den automatischen Start anzuschließen.
- Automatische Klappe, die das Austreten von Staub während der Reinigung verhindert.
- Staubfreien Filterwechsel und Entleerung des Staubbehälters.
- W3-zertifiziert durch unabhängiges Institut - Zulassung gem. EN 15012.
Filterklasse ePM2,5 EN ISO 16890

Produktname	FilterBox 12A NANO
Lautstärke (dB(A))	68
Schutzklasse	IP 54
Installation	im Gebäude


FilterBox 12A NANO

Material	Gehäuse aus robustem Kunststoff
Applikation	Rauche
Volumen Staubbehälter (l)	15
Volumenstrom (m ³ /h)	1200
Filterfläche (m ²)	17
Frequenz (Hz)	50
Anzahl der Phasen	3
Filtertyp	Patronenfilter
Anzahl der Filter	1
Filtermaterial	Nanofiber
Anschluss-Stecker	Ohne
Ausführung	Mobil
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	1200
Gewicht (kg)	115
Filterabreinigung	Druckluft
Leistung (kW)	2,2
Filter Area (m ²)	



Rauche








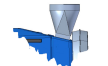
FilterBox 12A NANO

Bild	Beschreibung	Armlänge (m)	Spannung (V)	Modell
	FilterBox 12 A+	3 (Original)	230	12695963*
	FilterBox 12A+	3 (Original)	400	12696063**
	FilterBox 12A+	3 (Original)	200	12696663*
	FilterBox 12A+	ohne	400	12696863*

*Filter class F9 (EN779), MERV 15 (ASHRAE 52.2)

**Filterklasse ePM2,5 EN ISO 16890

FilterBox 12A NANO

Zubehör		Artikelnummer
	Filter PTFE-FB-13	12377252
	Filter NANO-FB-17	12377251
	Sensorklemme	14372199
	Filter-PW-FB-13	12332672
	HEPA Filter H14 10 m² Filterbox	12376756
	Beutel für Filterbox Staubbehälter, 10 Stck.	12376618
	HEPA Filter H13 10 m² Filterbox	12376615
	LED Beleuchtungs- u. Ventilatorschalter f. Originalarme	10376922
	LED Beleuchtungssatz und Schalter (24VAC, 5W)	12376616*
	Fortluftauslass DN200mm	12376749

*Schalter für Beleuchtung (kein Ventilatorstart)