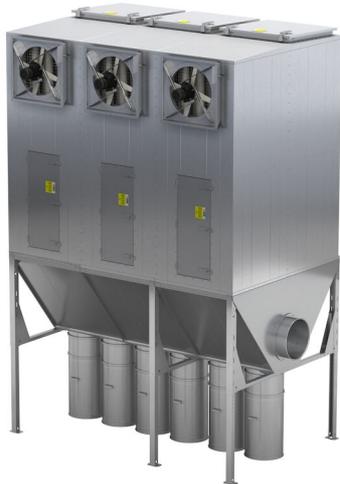


LBR-B (NFP) Absackfilter mit Tonne

LBR-B SmartFilter mit Austragsbehälter für leichte Stäube

LBR-B (NFP) Absackfilter mit Tonne



Der LBR-B (NFP) ist ein fortschrittlicher, IIoT-fähiger Schlauchfilter mit Spülluftabreinigung, der sich für Dauerbetriebsanwendungen mit niedrigen Luftmengen und moderater Staubbelastung eignet. Das modulare Filtergehäuse kann für den erforderlichen Luftstrom skaliert werden und zusätzliche Module können auch nachträglich vor Ort installiert werden, wenn zusätzliche Kapazität erforderlich werden.

Die Luft tritt durch ein Einlassmodul oder einen Trichtereinlass in den Filter ein, wo die schweren/großen Staubpartikel aus dem Luftstrom fallen. Die verbleibenden Feinstaubpartikel werden durch eine Reihe hocheffizienter SUPERBAG-Filter geleitet. Wenn sich Staub auf den Filterschläuchen ansammelt, bläst ein Regenerationsgebläse auf jedem Filtermodul Luft in die entgegengesetzte Richtung und löst den gesammelten Staub in den Trichter, wo er in den enthaltenen Tonnen gelagert wird bis zur Entleerung.

Der LBR SmartFilter ist mit dem Insight Control Panel ausgestattet, das eine vollständige Steuerung des Filters und des Systemzubehörs ermöglicht. Sensoren, die sich im gesamten System befinden, überwachen und sammeln wichtige Betriebsdaten über die Anlage und können mit der cloudbasierten IIoT-Plattform von Nederman verbunden werden, um eine Fernüberwachung und Systemdatenanalyse zu ermöglichen.

- Konfigurierbar. Das modulare Design in Kombination mit einer breiten Palette an Filter- und Systemzubehör ermöglicht es, den LBR SmartFilter für die individuellen Bedürfnisse Ihres Unternehmens zu konfigurieren. Eine Vielzahl von Filtergrößen, Tiefen und die Möglichkeit, entweder Überdruck- (positiv) oder Unterdruck- (negativ) Luftstromanordnungen zu handhaben, bedeutet, dass der Filter Ihren Bedürfnisse gerecht wird.
- Zukunftsorientiert. Die LBR SmartFilter-Steuerungen sind standardmäßig IIoT-fähig, und unsere unternehmenseigene Insight-Plattform verbessert ihren aktuellen Arbeitsablauf und bereitet ihre Produktionsstätte auf eine digitale Zukunft vor. Filtermodule können vor Ort hinzugefügt werden, wenn zusätzliche Kapazität erforderlich werden.
- Niedrige Betriebskosten. 5-7 Jahre Filterlebensdauer, geringe Betriebsdruckverluste und eine effiziente Filterreinigung senken die Gesamtbetriebskosten im Vergleich zu Druckluftabreinigung- oder mechanischen Rüttler-Alternativen.
- Einhaltung gesetzlicher Vorschriften. Der LBR SmartFilter entspricht den neuesten ATEX- Normen und -Vorschriften für explosionsfähige Stäube. Unser qualifiziertes, kompetentes Vertriebsteam kann Ihnen ein komplettes, schlüsselfertiges und den Vorschriften entsprechendes System anbieten.
- Nachhaltigkeit. Der LBR SmartFilter bietet eine energieeffiziente Lösung, die in der Lage ist, Reststoffe zurückzugewinnen und wiederzuverwenden oder zu recyceln.

LBR-B (NFP) Absackfilter mit Tonne

Produktname	LBR-B (NFP) Absackfilter mit Tonne
Installation	im Freien
Material	Gehäuse aus verzinktem Stahlblech
Geeignet für explosionsfähigen Staub	True
Filterreinigungsmethode	Luftumkehr-Impuls
Applikation	Stäube
Max. Arbeitsdruck (kPa)	5
Filterfläche (m ²)	Pro Modul HJ: 85 Pro Modul HE: 42 Pro Modul LJ: 40 Pro Modul LE:20
Betriebstemperatur	-20 bis 75°C
Spannung (V)	208-600
Filtertyp	Filterkerze
Filtermaterial	Superbag 2000 XT15 ø200 mm
Leistung (kW)	Regenerationsgebläse - 1,1 kW (option 2,2 kW)
Erklärung zu technischen Daten	Konfiguration



LBR-B (NFP) Absackfilter mit Tonne

Modell
LBR-B*

*Konfiguration

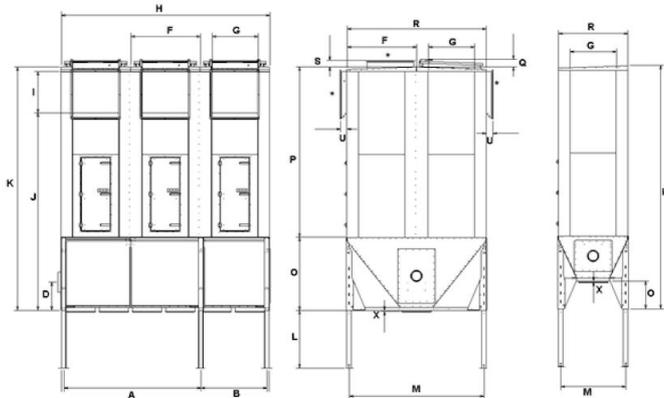
LBR-B (NFP) Absackfilter mit Tonne

	Zubehör	Artikelnummer
	Bogen 90° komplett 600 x 600	5502984
	Brandklappe Verz. Ep 600X600	5503036
	Rückluftkomponente Ep Nr 216	5504255
	Rückluft Ø 800 Endboden	5504911
	Rückluft Ø1000 Endboden	5504912
	Rückluft Rohr Ø1000FI L=1200mm	5504914
	Rückluft Ø 800FIx2/800X800Ep	5504915
	Rückluft Ø1000FIx2/800X800Ep	5504916
	Rückluft Ø 800FI X 3	5504917
	Rückluft Ø1000FI X 3	5504919
	Rückluftkomponente Ep Nr 239	5504278
	Rückluftkomponente Ep Nr 237	5504276
	Rückluftkomponente Ep Nr 235	5504274
	Rückluftkomponente Ep Nr 238	5504277
	Rückluftkomponente Ep Nr 236	5504275
	Rückluftkomponente Ep Nr 224	5504263
	Rückluftkomponente Ep Nr 233	5504272
	Rückluftkomponente Ep Nr 223	5504262
	Superbag 3000 XT15 Ø200/1420 For L-Filter	5502449
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2095 For H-Filter Below Reg.Fan	5502451
	Superbag 3000 XT15 Ø200/655 For L-Filter Below Reg.Fan	5502447
	Superbag 3000 XT15 Ø200/1190 For Vibration Cleaning	5502450

LBR-B (NFP) Absackfilter mit Tonne

Zubehör		Artikelnummer
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2190 For Vibration Cleaning	5502452
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2630 For Vibration Cleaning	5502454
	Superbag 3000 XT15 Ø200/750 For Vibration Cleaning M8 X 475	5502448
	Superbag 3000 XT15, Ø200/2860 For H-Filter	5502453

LBR-B (NFP) Absackfilter mit Tonne



Unit	Type	A #	B	D***	F	G	H	I	J**	K**	M	O	P**
mm	J	2400	1106	485	1200	800	3600	720	3420	4220	2321	1260	2960
in	J	94.5	45.67	19.09	47.24	31.50	141.73	28.35	134.65	166.14	91.38	49.61	116.54
Unit	Type	Q	R	S	U	W	X						
mm	J	135	2400	115	150	47	23						
in	J	5.31	94.5	4.53	5.91	1.85	0.91						

* Optional position of outlet / reg. fan.

Filter length		
Type	H1	
	mm	in
1 HJ	1200	47.24
2 HJ	2400	94.5
3 HJ	3600	141.73
4 HJ	4800	189.0

L1 - telescopic filter legs				
Type	Min. Adjust		Max. Adjust	
	mm	in	mm	in
L= 1196	155	6.1	850	33.46
L= 1596	555	21.85	1250	84.65
L= 2195	1155	45.47	1850	72.83
L=2596	1555	61.22	2250	88.58