

# LBR-B SmartFilter

LBR-B SmartFilter avec bac récupérateur pour applications de poussière légère

---

## LBR-B SmartFilter



Le modèle LBR-B est un système de filtrage avancé, prêt pour l'IOT, adapté aux applications continues de faible volume d'air et de poussière légère. Le système de filtre modulaire peut être assemblé pour une application correcte et des modules supplémentaires peuvent être installés sur le terrain si une capacité supplémentaire est nécessaire.

L'air pénètre dans le système de filtration via le module d'entrée ou via la trémie, après quoi les particules de poussière lourdes/grosses tombent du flux d'air. Les particules fines restantes passent à travers une série de filtres SUPERBAG hautement efficaces qui traversent ensuite l'air pur. Au fur et à mesure que la poussière s'accumule sur les sacs filtrants, un ventilateur de régénération sur chaque module filtrant souffle l'air dans le sens opposé, éliminant la poussière recueillie dans la trémie et la recueillant dans le récipient à poussière situé sous la trémie.

Le SmartFilter LBR est doté du panneau de commande Nederman Insight qui donne un contrôle total sur le filtre et les accessoires du système. Les capteurs situés dans l'ensemble du système surveillent et collectent des données opérationnelles critiques et peuvent être connectés à la plateforme IIOT basée sur le cloud de Nederman. Permettre la surveillance à distance et l'analyse de données pour fournir une bonne compréhension de l'ensemble de votre installation d'aspiration et de filtration

- Configurable. Grâce à sa conception modulaire combinée à une large gamme de filtres et d'accessoires système, le LBR SmartFilter peut être configuré pour répondre aux besoins uniques de votre production. Une variété de tailles de filtres, de profondeurs et la capacité de traiter les volumes d'air sous pression (positif) ou sous dépression (négatif) signifie que le filtre est optimisé pour vos besoins.
- Prêt pour le futur. Les contrôles SmartFilter LBR sont prêts pour l'IOT et notre propre plateforme Insight améliore le fonctionnement actuel et prépare la production pour un avenir numérique. Des modules de filtre peuvent être ajoutés sur le terrain si une capacité supplémentaire est nécessaire.
- Coûts opérationnels bas. La durée de vie du filtre de 5 à 7 ans, les faibles pertes de pression opérationnelles et le nettoyage efficace du filtre réduisent le coût total de possession par rapport à des solutions de rechange comme les filtres pulsejet ou les filtres à agitation mécanique
- Conformité aux règles en vigueur. Le SmartFilter LBR est conforme aux dernières normes et réglementations ATEX et NFPA pour la poussière explosive. Nos équipes de vente formées et expérimentées peuvent fournir et installer un système complet et prêt à l'emploi.
- Longévité. Le LBR SmartFilter offre une solution éconergétique qui permet de récupérer les déchets pour les réutiliser ou les recycler.

## LBR-B SmartFilter

Nom du produit	LBR-B SmartFilter
Installation	Extérieur
Matériel	Enveloppe en plaque acier galvanisé
Convient pour les poussières combustibles	True
Méthode de décolmatage	Inversion de flux
Application	Poussière
Pression de fonctionnement (kPa)	5
Surface filtrante (m <sup>2</sup> )	Par module HJ: 85 Par module HE: 42 Par module LJ: 40 Par module LE:20
Operating Temperature	-20 tot 75° Celsius
Tension (V)	208-600
Type de filtre	Filtre à manche
Média filtrant	Superbag 2000 XT15 avec trémie de Ø200 mm
Puissance (kW)	Ventilateur de régénération - 1.1 kW (optionel 2.2 kW)
Note	Produit Configurable





















Poussière

## LBR-B SmartFilter

[model]
LBR-B*

*\*Produit Configurable*

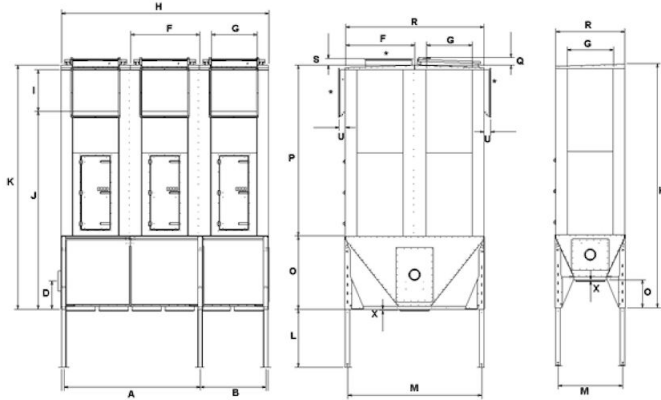
## LBR-B SmartFilter

	[accessory]	[partno]
	Bend 90° Complete 600 x 600	5502984
	fire gate 600 x 600	5503036
	Return Air Component EP No 216	5504255
	Return Air ø800 End Cap	5504911
	Return Air ø1000 End Cap	5504912
	Return Air Duct ø1000	5504914
	Return Air ø800 2xFL/800x800EP	5504915
	Return Air ø1000 2xFL/800x800EP	5504916
	Return Air ø800 3xFL	5504917
	Return Air ø1000 3xFL	5504919
	Return Air Component EP No 239	5504278
	Return Air Component EP No 237	5504276
	Return Air Component EP No 235	5504274
	Return Air Component EP No 238	5504277
	Return Air Component EP No 236	5504275
	Return Air Component EP No 224	5504263
	Return Air Component EP No 233	5504272
	Return Air Component EP No 223	5504262
	Superbag 3000 XT15 Ø200/1420 For L-Filter	5502449
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2095 For H-Filter Below Reg.Fan	5502451
	Superbag 3000 XT15 Ø200/655 For L-Filter Below Reg.Fan	5502447
	Superbag 3000 XT15 Ø200/1190 For Vibration Cleaning	5502450

# LBR-B SmartFilter

	[accessory]	[partno]
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2190 For Vibration Cleaning	5502452
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2630 For Vibration Cleaning	5502454
	Superbag 3000 XT15 Ø200/750 For Vibration Cleaning M8 X 475	5502448
	Superbag 3000 XT15, Ø200/2860 For H-Filter	5502453

## LBR-B SmartFilter



Unit	Type	A #	B	D***	F	G	H	I	J**	K**	M	O	P**
mm	J	2400	1106	485	1200	800	3600	720	3420	4220	2321	1260	2960
in	J	94.5	45.67	19.09	47.24	31.50	141.73	28.35	134.65	166.14	91.38	49.61	116.54
Unit	Type	Q	R	S	U	W	X						
mm	J	135	2400	115	150	47	23						
in	J	5.31	94.5	4.53	5.91	1.85	0.91						

\* Optional position of outlet / reg. fan.

Filter length		
Type	H1	
	mm	in
1 HJ	1200	47.24
2 HJ	2400	94.5
3 HJ	3600	141.73
4 HJ	4800	189.0

L1 - telescopic filter legs				
Type	Min. Adjust		Max. Adjust	
	mm	in	mm	in
L= 1196	155	6.1	850	33.46
L= 1596	555	21.85	1250	84.65
L= 2195	1155	45.47	1850	72.83
L=2596	1555	61.22	2250	88.58