

## SAVE

Tecnología de optimización y mejora del rendimiento para sistemas nuevos o existentes de filtración industrial.



Nederman SAVE optimiza los sistemas de filtración industrial utilizando información operativa de máquinas y procesos para reducir el consumo de energía, el riesgo de incendio y explosión y el tiempo de mantenimiento. Además, proporciona soluciones para el cumplimiento, la salud y la seguridad, y el seguimiento de datos de procesos para respaldar los esfuerzos de transformación de las industrias a través de la automatización, la digitalización y las inversiones de la Industria 4.0.

Los sensores SAVE instalados en máquinas o procesos detectan las necesidades de extracción y envían la información localmente a los Módulos SAVE. Los módulos SAVE transmiten los datos recopilados de forma inalámbrica al controlador central SAVE, que analiza exhaustivamente los requisitos del sistema y envía instrucciones a los variadores de frecuencia, así como a las válvulas para optimizar el flujo de aire y la presión.

El concepto escalable y versátil de la tecnología permite la optimización de los sistemas de filtración en una variedad de procesos, como la fabricación de madera, la soldadura y las aplicaciones de polvo seco. Los fabricantes de cualquier tamaño pueden beneficiarse de dos opciones disponibles: SAVE Standard para sistemas básicos y SAVE Premium para sistemas complejos o para clientes que desean maximizar el ahorro de energía y la seguridad.

- Reduce significativamente el consumo de energía al sincronizar el rendimiento del ventilador con las necesidades en tiempo real, brinda un funcionamiento más silencioso y reduce la limpieza del filtro.
- Facilita el cumplimiento normativo con las normas NFPA y ATEX, reduce los riesgos para los empleados relacionados con la exposición en el aire y los riesgos de polvo combustible.
- Permite guardar datos de utilización de la máquina que pueden ayudar a administrar las operaciones para que se conecte a Nederman Insight Analytics para un análisis más detallado.
- Permite que el sistema de recolección de polvo sea más pequeño y menos costoso, ya que no será necesario dimensionarlo para utilizar la máquina al 100 %.
- Reduce la carga en los sistemas de calefacción y refrigeración al extraer menos aire, lo que genera ahorros en HVAC y reduce el desgaste de esos sistemas.

Nombre de producto	SAVE
Case de protección	IP 65
Instalación	Interior
Apropiado para polvo combustible	True



## SAVE

Imagen	Nombre para ficha de datos	Modelo
	SAVE Controller	73009058
	SAVE Module	73009059
	SAVE Sensor	73009060
	Controlador SAVE incl. Puerta	73009078
	Airflow Sensor	73009080