

SAVE

Technologie d'optimisation et d'amélioration des performances pour les systèmes de filtration industriels nouveaux ou existants

SAVE



Nederman SAVE optimise les systèmes de filtration industriel en utilisant les informations opérationnelles des machines et des processus pour réduire la consommation d'énergie, les risques d'incendie et d'explosion, et le temps de maintenance. En outre, il fournit des solutions pour la conformité, la santé et la sécurité, et le suivi des données de processus pour soutenir les efforts de transformation des industries à travers l'automatisation, la digitalisation et les investissements dans l'industrie 4.0.

Les capteurs SAVE installés sur les machines ou les processus détectent les besoins d'extraction et envoient les informations localement aux modules SAVE. Les modules SAVE transmettent les données collectées sans fil au contrôleur central SAVE, qui analyse de manière exhaustive les besoins du système et envoie des instructions aux variateurs de fréquence ainsi qu'aux registres pour l'optimisation du débit d'air et de la pression.

Le concept évolutif et polyvalent de la technologie permet d'optimiser les systèmes de filtration dans toute une série de processus, tels que la fabrication du bois, le soudage et les applications de poussières sèches. Les fabricants de toute taille peuvent bénéficier de deux options disponibles : SAVE Standard pour les systèmes de base et SAVE Premium pour les systèmes complexes ou pour les clients qui souhaitent maximiser les économies d'énergie et la sécurité.

- Réduit considérablement la consommation d'énergie en synchronisant la performance du ventilateur avec les besoins en temps réel, assure un fonctionnement plus silencieux et réduit le nettoyage des filtres.
- Facilite la conformité réglementaire avec les normes NFPA et ATEX, réduit les risques pour les employés liés à l'exposition à l'air et aux poussières combustibles.
- Permet de capturer les données d'utilisation des machines qui peuvent aider à gérer les opérations et qui peuvent être connectées de manière transparente à Nederman Insight Analytics pour une analyse plus approfondie.
- Permet au système de dépoussiérage d'être plus petit et moins coûteux, car il n'a plus besoin d'être dimensionné pour une utilisation à 100 %.
- Réduit la charge des systèmes de chauffage et de refroidissement en extrayant moins d'air, ce qui permet de réaliser des économies de chauffage, de ventilation et de climatisation et de réduire l'usure de ces systèmes.

Nom du produit	SAVE
Classe de protection	IP 65
Installation	Intérieur
Convient pour les poussières combustibles	True

SAVE

CE

SAVE

[image]	Nom de la fiche technique	[model]
	SAVE Controller	73009058
	SAVE Module	73009059
	SAVE Sensor	73009060
	Contrôleur SAVE incl. passerelle	73009078
	Airflow Sensor	73009080